

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM extra lång form C 6HX, AlTiX, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	134680 M5
GTIN	4045197901224
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft. **Skaft enligt DIN 371.**

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gäng-Ø	5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	160 mm
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Gängtyp	M
Gängstigning	0,8 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Gängdjup	12,5 mm
gänga	M5
Skaftfyrcant \square	4,9 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		