

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/2****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133330 G1/2 |
| GTIN | 4045197901170 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|----------|
| Antal spånspår | 3 |
| totallängd L | 125 mm |
| Skaftfyrkant □ | 12 mm |
| Gängstigning | 1,814 mm |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Varvper tum | 14 |
| Gäng-Ø | 20,96 mm |
| Gängdjup | 62,88 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 19 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| gänga | G1/2 |
| Serie | Master Tap |
| Beläggning | AlTiX |
| Gängtyp | G |
| Flankvinkel | 55 grad |
| Norm | DIN 5156 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 30 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |

| | | | |
|--------------|---------|----------|---|
| GG(G) | lämplig | 20 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |