

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PMForm C 6GX, AlTiX, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	136158 M24
GTIN	4045197900197
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

**Toleransklass: ISO 3X/6GX**

**Användningsdata:**

För arbetsstycken som förses med ett galvaniskt skyddsskikt eller som krymper lätt vid härdning.

**Rekommendation:**

Vi rekommenderar dig att borra kärnhåldiametern en toleransmån större.

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	3 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gäng-Ø	24 mm
totallängd L	160 mm
Antal skär Z	4
Skafftyrkant □	14,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 376

Kärnhåls-Ø	21 mm
Antal spånspår	4
Gängdjup	60 mm
Gängtyp	M
gänga	M24
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		