

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6HX vänstergänga, AlTiX, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	133015 10X1,25
GTIN	4045197901460
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 374
gänga	M10×1,25 LH
Gängstigning	1,25 mm
Gängtyp	MF-LH
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	10 mm

totallängd L	100 mm
Skaftdiameter D _s	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Vänster
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		