

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, G: G3/8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 133330 G3/8   |
| GTIN         | 4045197901163 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängttapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning                 | 1,337 mm |
| Gängdjup                     | 49,98 mm |
| Kärnhåls-Ø                   | 15,25 mm |
| Antal skär Z                 | 2        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 12 mm    |
| Antal spånspår               | 2        |
| Varvper tum                  | 19       |
| Skaftfyrkant □               | 9 mm     |
| Gäng-Ø                       | 16,66 mm |
| Skärmaterial                 | HSS E PM |
| totallängd L                 | 100 mm   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| gänga                 | G3/8                                    |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Beläggning            | AlTiX                                   |
| Gängtyp               | G                                       |
| Flankvinkel           | 55 grad                                 |
| Norm                  | DIN 5156                                |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | grön                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig    | 30 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig    | 20 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 12 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | lämplig    | 20 m/min       | K       |

|              |         |          |   |
|--------------|---------|----------|---|
| CuZn         | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni          | lämplig |          |   |
| Olja         | lämplig |          |   |
| vått maximal | lämplig |          |   |