

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM extra lång form C 6HX, AlTiX, M: M12****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 134680 M12 |
| GTIN | 4045197901262 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft. **Skaft enligt DIN 376.**

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|---------------|
| Gängtyp | M |
| Antal spånspår | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Skaftfyrkant □ | 7 mm |
| Kärnhåls-Ø | 10,2 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| totallängd L | 200 mm |
| Gäng-Ø | 12 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Gängdjup | 30 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| gänga | M12 |
| Gängstigning | 1,75 mm |
| Beläggning | AlTiX |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 24 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 16 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 24 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|---------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 16 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 16 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |