

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 137160 12X1,25 |
| GTIN | 4045197900838 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Gängdjup | 30 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| Skaftfyrcant □ | 7 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Antal spånspår | 3 |
| Gäng-Ø | 12 mm |
| Gängstigning | 1,25 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Kärnhåls-Ø | 10,8 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Skärmaterial | HSS E PM |

| | |
|-----------------------|---|
| Gängtyp | MF |
| gänga | M12×1,25 |
| Beläggning | AlTiX |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 30 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |

| | | | |
|--------------|---------|----------|---|
| GG(G) | lämplig | 20 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |