

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PMForm E 6HX, AlTiX, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	136152 M24
GTIN	4045197900302
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Form E (skärfas över 1,5-2-2 gängor).

Teknisk beskrivning

Gängstigning	3 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	21 mm
Gäng-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	18 mm
Gängdjup	60 mm
Antal spånspår	4
totallängd L	160 mm
Skaftfyrkant □	14,5 mm
Antal skär Z	4

Gängtyp	M
gänga	M24
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	22 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	25 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M

GG(G)	lämplig	15 m/min	K
CuZn	lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		