

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM Form C, AlTiX, G: G3/4****Beställningsdata**

Ordernummer	137805 G3/4
GTIN	4045197901132
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap Universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	2
Varvper tum	14
Skafftyrkant □	16 mm
Gäng-Ø	26,44 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,814 mm
Kärnhåls-Ø	24,5 mm
totallängd L	140 mm
Antal skär Z	2
Gängdjup	66,1 mm

Skaftdiameter D _s	20 mm
gänga	G3/4
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		