

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	137160 10X1
GTIN	4045197900807
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängttapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Teknisk beskrivning**

Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	9 mm
totallängd L	90 mm
Gängdjup	25 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Antal skär Z	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängstigning	1 mm
Norm	DIN 374

Gängtyp	MF
gänga	M10×1
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		