



## HM-spiralborr extra kort, TiN, Ø DC h7: 10,2mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122160 10,2
GTIN	4045197040947
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Motsvarande DIN 6539** (extra kort).

Med samma nominella Ø och skaft-Ø.

TiN-beläggning.

#### OBS!:

Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Friktionsäker fastspänning i borrhuck nr 341050 med diamantbelagda spännbackar.

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Spånsparlängd L <sub>c</sub>	43 mm
Skafttolerans	h7
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10,2 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 6539
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	27,7 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM

Typ	N
Spetsvinkel	118 grad
Spiralvinkel	30 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h7
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	230 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	160 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	85 m/min	K
CuZn	lämplig	160 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

