

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	GG1357 10/1,0
GTIN	4045197909183
Artikelklass	GGN

Beskrivning**Utförande:**Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,03$ mm.

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Som nr 206357.**Teknisk beskrivning**

totallängd L	72 mm
Tandantal Z	4
Skärlängd L_c	22 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärradie R_1	1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad
Innehåll	5
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig

Tillbehör

HOLEX Pro Steel HM-torusfräsHPC Ø DC / R1 10/1,0 mm	206357 10/1,0
---	---------------