

**Garant****HM-spiralborr, obelagd, Ø DC h7: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122250 4,2
GTIN	4045197041579
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:****Motsvarande DIN 338.**

Med samma nominella Ø och skaft-Ø.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Friktionsäker fastspänning i borrhuck nr 341050 med diamantbelagda spännbackar.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h7
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	43 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4,2 mm
totallängd L	75 mm
Norm	DIN 338
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	36,7 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM

Typ	N
Spetsvinkel	118 grad
Spiralvinkel	30 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h7
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	S
CuZn	lämplig	140 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		