

**Garant**
**HM-mikrofräs, DLC, Ø DC × L1: 0,5X1mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201140 0,5X1  |
| GTIN         | 4045197912633 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med vidareutvecklad **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**. För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**OBS!:**

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a<sub>p</sub> reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p korr</sub>

Kantning: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p korr</sub>

**Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!**

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tandantal Z   | 2                  |
| totallängd L  | 45 mm              |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h5 |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning          | 1 mm               |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i aluminiumgjutgods | 0,016 mm           |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                                       | 0,5 mm             |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i aluminiumgjutgods | 0,02 mm            |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Skaftdiameter $D_s$                    | 4 mm                            |
| Friställningsdiameter $D_1$            | 0,48 mm                         |
| Tolerans nom.- $\emptyset$             | 0 / -0,005                      |
| Matningsriktning                       | horisontell, sned och vertikal  |
| Skärlängd $L_c$                        | 0,7 mm                          |
| Spiralvinkel                           | 25 grad                         |
| Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 1                               |
| Hörnfasvinkel                          | 90 grad                         |
| Beläggning                             | DLC                             |
| Skärmaterial                           | VHM                             |
| Norm                                   | Verkstadsnorm                   |
| Typ                                    | W                               |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation  | fullspår sågdjup $1 \times D$   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation  | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig                               | nej                             |
| Färgring                               | gul                             |
| Produktslag                            | Hörnfräs                        |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig    | 480 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 160 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig    | 150 m/min | N       |
| PF 31            | lämplig    | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20        | lämplig    | 180 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | lämplig        |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |