

Garant
HM-mikrofräs, DLC, Ø DC × L1: 1,2X12mm

Beställningsdata

Ordernummer	201140 1,2X12
GTIN	4045197913005
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med **vidareutvecklade DLC-beläggning sp²**. För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial**. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: a_p = 0,25 × D × a_{p korr}

Kantning: a_p = 0,5 × D × a_{p korr}

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Skärlängd L _c	1,8 mm
totallängd L	50 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Matning f _z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,025 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	12 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005

Skافت	DIN 6535 HA med h5
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D_1	1,14 mm
Matning f_z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,02 mm
Skär- \varnothing D_c	1,2 mm
Spiralvinkel	30 grad
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		