

Garant
HM-mikrofräs, DLC, Ø DC × L1: 0,4X3mm

Beställningsdata

Ordernummer	201140 0,4X3
GTIN	4045197912596
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med **vidareutvecklade DLC-beläggning sp²**. För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: a_p = 0,25 × D × a_{p korr}

Kantning: a_p = 0,5 × D × a_{p korr}

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

Matning f _z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,016 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Friställningsdiameter D ₁	0,38 mm
Matning f _z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,012 mm
Skärlängd L _c	0,6 mm

totallängd L	45 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	3 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D _c	0,4 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Spiralvinkel	25 grad
Korrigeringsfaktor a _p kor _r	0,8
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		