

**Garant**
**HM-mikrofräs, DLC, Ø DC × L1: 1,5X12mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	201140 1,5X12
GTIN	4045197913081
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med **vidareutvecklad DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**. För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**OBS!:**

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a<sub>p</sub> reducere tillämpas!

Värden för:

Helspår: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p korr</sub>

Kantning: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p korr</sub>

**Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!**

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	1,44 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	2,3 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm

Skافت	DIN 6535 HA med h5
Matning $f_z$ för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,025 mm
Tandantal Z	2
totallängd L	50 mm
Tolerans nom.- $\emptyset$	0 / -0,005
Spiralvinkel	30 grad
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		