

Garant
HM-torusfräs R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1X20mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206043 1X20 |
| GTIN | 4045197914477 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Med vidareutvecklad DLC-beläggning sp^2 . För de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning.

Ansatsvinkel $\alpha = 16^\circ$.

Toleranser:

- **Skärredie: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget: Använd a_p reducereing!

Värden för:

helspår: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kantning: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopiering: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten vf bör du använda det faktiskt använda (oftast högsta) maskinvarvtalet!

t.ex.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------|
| Matning f_z för kopierfräsning i aluminiumgjutgods | 0,02 mm |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| totallängd L | 60 mm |
| Skärlängd L_c | 1 mm |
| Tandantal Z | 2 |

| | |
|--|--------------------------------|
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 20 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 0,95 mm |
| Skärradie R_1 | 0,2 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods | 0,02 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Skär- \emptyset D_c | 1 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor $a_{p, \text{korr}}$ | 0,08 |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.- \emptyset | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 480 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------------|-----------|---|
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |