

Garant
HM-torusfräs R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 3X20mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206045 3X20 |
| GTIN | 4045197915795 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Med **vidareutvecklad DLC-beläggning sp^2** . För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning.

Ansatsvinkel $\alpha = 16^\circ$.

Toleranser:

- **Skärredie: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget: Använd a_p reducering!

Värden för:

helspår: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kantning: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopiering: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten vf bör du använda det faktiskt använda (oftast högsta) maskinvarvtalet!

t.ex.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods | 0,035 mm |
| Skärlängd L_c | 4,5 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 2,91 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Matning f_z för kopierfräsning i aluminiumgjutgods | 0,035 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D _c | 3 mm |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 20 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| Skärradie R ₁ | 0,5 mm |
| totallängd L | 55 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor a _{p korr} | 0,9 |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 480 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------------|-----------|---|
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |