

**Garant**
**HM-torusfräs R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 2X30mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	206045 2X30
GTIN	4045197915672
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med vidareutvecklad DLC-beläggning  $sp^2$ . För de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning.

**Ansatsvinkel  $\alpha = 16^\circ$ .**

Toleranser:

- **Skärradie:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Förborrningsdiameter:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**OBS!:**

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget: Använd  $a_p$  reducereing!

Värden för:

helspår:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kantning:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopiering:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Vid beräkning av matningshastigheten vf bör du använda det faktiskt använda (oftast högsta) maskinvarvtalet!**

t.ex.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Skaftdiameter $D_s$	4 mm
Skärlängd $L_c$	2 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h5

totallängd L	70 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	0,5 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	1,91 mm
Spiralvinkel	30 grad
Korrigeringsfaktor a <sub>p korr</sub>	0,2
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		