

Garant**HM-radiekopierfräs, DLC, Ø DC× L1: 0,3X6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 207023 0,3X6 |
| GTIN | 4045197915962 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **vidareutvecklad DLC-beläggning sp²**. För **högsta möjliga krav på kapacitet och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal noggrannhet. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning.

Avsättningsvinkel $\alpha=16^\circ$.

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur = 0 / -0,005mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Tillämpa a_p -reducering vid ökande utkragningsslängd för verktyg!

Värden för:

Kopiering: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Om man avser att beräkna matningshastigheten 'vf' ska man använda sig av maskinens faktiskt använda (mest maximala) varvtal!

t.ex: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------------------|---------|
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| Skärlängd L_c | 0,24 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Friställningsdiameter D_1 | 0,27 mm |
| totallängd L | 45 mm |
| Skär-Ø D_c | 0,3 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för kopierfräsning i aluminiumgjutgods | 0,007 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 6 mm |
| Skärradie R_1 | 0,15 mm |
| Spiralvinkel | 25 grad |
| Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,08 |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.- \emptyset | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05xD vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 480 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |