

Garant
HM-mikrofräs, Diamant, Ø DC × L1: 1,5X15mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209700 1,5X15 |
| GTIN | 4045197917324 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: a_p = 0,1×D×a_{p korr}

Kantning: a_p = 0,2×D×a_{p korr}

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f _z för valsfräsning i grafit | 0,025 mm |
| Skärlängd L _c | 2,3 mm |
| Tolerans nom.-Ø | 0 / -0,005 |
| Matning f _z för spårfräsning i grafit | 0,02 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skär-Ø D _c | 1,5 mm |

| | |
|--|------------------------|
| totallängd L | 50 mm |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 15 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 1,44 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor a _{p korr} | 0,5 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|--------------------|------------|----------------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|---------|-----------|---|
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |