

Garant
HM-mikrofräs, Diamant, Ø DC × L1: 1,2X5mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209700 1,2X5 |
| GTIN | 4045197917249 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Kantning: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

t.ex: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Tolerans nom.-Ø | 0 / -0,005 |
| Matning f _z för spårfräsning i grafit | 0,025 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i grafit | 0,03 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| totallängd L | 45 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Skär-Ø D _c | 1,2 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 1,14 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 5 mm |
| Skärlängd L_c | 1,8 mm |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|---------|-----------|---|
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |