

Garant
HM-torusfräs R1 0,2, Diamant, Ø DC × L1: 2X15mm

Beställningsdata

Ordernummer	209721 2X15
GTIN	4045197918734
Artikelklass	11Y

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

OBS!:

Vid ökande utkragningenslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

kopiering: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

kantning: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten v_f ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

T.ex.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	2 mm
Skaftdiameter D_s	4 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,035 mm
Utkragningenslängd L_1 inkl. friställning	15 mm
Skärradie R_1	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h5

Tandantal Z	2
Skär- \varnothing D_c	2 mm
totallängd L	60 mm
Friställningsdiameter D_1	1,91 mm
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,035 mm
Spiralvinkel	30 grad
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.- \varnothing	0 / -0,005
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05 \times D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5 \times D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N

GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		