

Garant
HM-torusfräs R1 0,3, Diamant, Ø DC × L1: 1,6X5mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209726 1,6X5 |
| GTIN | 4045197919120 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

kopiering: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

kantning: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

T.ex.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| Matning f_z för valsfräsning i grafit | 0,03 mm |
| Skärradie R_1 | 0,3 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D_c | 1,6 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 5 mm |
| Skärlängd L_c | 1,6 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Matning f_z för kopierfräsning i grafit | 0,03 mm |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Friställningsdiameter D_1 | 1,54 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.- \emptyset | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|---------|-----------|---|
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |