

Garant
HM-radiekopierfräs, Diamant, Ø DC × L1: 0,2X1mm

Beställningsdata

Ordernummer	209791 0,2X1
GTIN	4045197919700
Artikelklass	11Y

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur 0 / -0,005 mm.**
- **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

OBS!:

Tillämpa a_p-reducering vid ökande utkragningslängd för verktyg!

Värden för:

Kopiering: a_p = 0,15 × D × a_{p,korr}

Om man avser att beräkna matningshastigheten 'vf' ska man använda sig av maskinens faktiskt använda (mest maximala) varvtal!

t.ex: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

Matning f _z för kopierfräsning i grafit	0,012 mm
totallängd L	45 mm
Friställningsdiameter D ₁	0,17 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Skär-Ø D _c	0,2 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	1 mm
Skärlängd L _c	0,16 mm

Tandantal Z	2
Skärradie R_1	0,1 mm
Spiralvinkel	25 grad
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	1
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		

torrt	lämplig
Luft	lämplig