

Garant
HM-radiekopierfräs, Diamant, Ø DC × L1: 2,5X30mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209791 2,5X30 |
| GTIN | 4045197920355 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp^3** . För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur 0 / -0,005 mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Tillämpa a_p -reducering vid ökande utkragningslängd för verktyg!

Värden för:

Kopiering: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

Om man avser att beräkna matningshastigheten 'vf' ska man använda sig av maskinens faktiskt använda (mest maximala) varvtal!

t.ex: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 30 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 2,41 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| Skär-Ø D_c | 2,5 mm |
| Skärlängd L_c | 2 mm |
| totallängd L | 70 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Matning f_z för kopierfräsning i grafit | 0,03 mm |
| Skärradie R_1 | 1,25 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,35 |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.-Ø | 0 / -0,005 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |

| | |
|-------|---------|
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |