

Garant
HM-radiekopierfräs, Diamant, Ø DC × L1: 0,6X2mm

Beställningsdata

Ordernummer	209791 0,6X2
GTIN	4045197919878
Artikelklass	11Y

Beskrivning
Utförande:

Med **kristallin diamantbeläggning sp³**. För **högsta krav på prestanda och precision** i fiberkompositmaterial, glasfiberarmerad och kolfiberarmerad plast samt grafit. **Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur 0 / -0,005 mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Tillämpa a_p -reducering vid ökande utkragningslängd för verktyg!

Värden för:

Kopiering: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

Om man avser att beräkna matningshastigheten 'vf' ska man använda sig av maskinens faktiskt använda (mest maximala) varvtal!

t.ex: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	2 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,02 mm
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D_1	0,57 mm
Skär-Ø D_c	0,6 mm
Skaftdiameter D_s	4 mm
totallängd L	45 mm

Skärlängd L_c	0,48 mm
Skärradie R_1	0,3 mm
Spiralvinkel	25 grad
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	1
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		

torrt	lämplig
Luft	lämplig