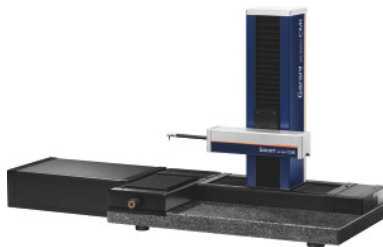


Garant**Konturmätare, Typ: CM1****Beställningsdata**

Ordernummer	499250 CM1
GTIN	4045197940414
Artikelklass	41Q

Beskrivning**Utförande:**

Enkel konturmätare med beröringsfritt, optiskt inkrementellt mätsystem. **Massiv granitbas** och mycket noggranna axlar med slitagesnåla glidlager. CNC-styrbara X- och Z-axlar (antingen via tangentbord eller som tillval med styrspak).

Mätfunktioner:

- **Inställning av mätsträcka och mät hastighet.**
- **Programmering av automatiska förlopp med Teach-In.**
- **Enkelt val av regressionslinjer och -cirklar.**
- **Skapande av fria och beroende skärpunkter.**
- **Skapande av hjälplinjer, hjälpcirklar och referenskulor.**
- **Vridning och spegling av konturer.**
- **Bestämning av form och läge.**

Manuellt Y-bord för systemstött sökning av högsta resp. lägsta punkten i Y-led för hand.

leveransinnehåll:

Inklusive mätdator, monitor, mus och tangentbord, kalibreringsnormal, mätspets hållare, mätspets 20,5 mm.

Specialtillbehör:

Styrspak nr 499255, programalternativ nr 499258, fästen och mätspetsar 499260 – 499269.

OBS!:

Med förbehåll för tekniska ändringar och för utförandet av PC och monitor.

mätområde X: 190 mm

mätområde Z: 275 mm

mätområde Y: 40 mm

Styrning i X och Z: CNC

Styrning i Y: manuell

Mätsystem X, Z och T: Hög precision, inkrementell, beröringsfri

Teknisk beskrivning

mätområde Z	275 mm
mätområde X	190 mm
längd grundplatta	645 mm
upplösning i Z i förhållande till mätspets	0,028 µm
upplösning i Z i förhållande till mätsystem	0,02 µm
rakhet	± (2+L/50) µm
höjd	550 mm
Mätnoggrannhet XZT-axel kombinerade	± (2+L/50) µm
maximal arbetsstyckevikt	100 kg
vikt	40 kg
mätområde Y	40 mm
Bottenplatta djup	380 mm
Styrning i Y	manuell
Styrning i X och Z	CNC
Mätsystem X, Z och T	Hög precision, inkrementell, beröringsfri
Energiförsörjning	Nätdriven
Produktslag	Konturmätare