

**Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 17,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116320 17,5 |
| GTIN | 4045197029560 |
| Artikelklass | 12C |

Beskrivning**Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Spännspårlängd L_c | 130 mm |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 17,5 mm |
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.- \varnothing | h8 |
| totallängd L | 228 mm |
| morsekona MK storlek | 2 |
| Norm | DIN 345 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 103,8 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |