

**Garant****Spiralborr, extra lång HSS/E<CRLF>N, TiAlN, Ø DC h8 × totallängd L:  
8X240mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116285 8X240
GTIN	4045197328021
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

TiAlN- och glidmedelsbeläggning, litet slitage och liten tendens till löseggbildning.  
Med urspetsning form C

**Fördel:**

Spirallängd enligt DIN 340. För höghållfasta, seghärdade stål, **även TOOLOX.**

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	109 mm
Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell Ø $D_c$	8 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd $L$	240 mm
Norm	DIN 1869

Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	97 mm
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E
Typ	N
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	38 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	10 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	70 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		