

Garant**Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116340 10
GTIN	4045197030061
Artikelklass	11C

Beskrivning**Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.

Eggdelen $\leq \text{Ø } 26,5$ mm slipad från helt ämne, $> \text{Ø } 26,5$ mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till $\text{Ø } 40$ mm.

Med urspetsning form A

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	87 mm
Nominell $\text{Ø } D_c$	10 mm
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Antal skär Z	2
Tolerans nom.- Ø	h8
totallängd L	168 mm
morsekona MK storlek	1
Norm	DIN 345
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	72 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Morsekona
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Spiralvinkel	20-30 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		