

**Garant****Handbrottsch konfigurierbar, obelagd, Nominell Ø DC: 11mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 160200 11     |
| GTIN         | 4045197927033 |
| Artikelklass | 10N           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **vänsterspiral** 7–8° och lång skärfas över 1/4 av skärlängden. Jämmt antal skär med oregelbundet avstånd för runda hål fria från kuggmärken. Den cylindriska stödlipsten på ytterdiametern polerar hålet och styr brotschen.

Handbrottscharna **färdigslipade för valfri passning.**

**Användningsdata:**

För genomgående hål (inte för bottenhål). Även lämplig för avbrutna hål.

**Teknisk beskrivning**

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> | 92 mm            |
| Ø-Område                        | 10,601 - 11,1 mm |
| Antal skär Z                    | 6                |
| Skärlängd L <sub>c</sub>        | 71 mm            |
| skaftstorlek □                  | 9 mm             |
| totallängd L                    | 142 mm           |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>       | 11 mm            |
| Beläggning                      | obelagd          |
| Skärmaterial                    | HSS              |
| Norm                            | DIN 206 B        |
| Spiralvinkel                    | 7-8 grad         |
| Invändig                        | nej              |

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring              | Utan                |
| Produktslag           | Phillips-BIT        |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | lämplig        |                |         |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        |                |         |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        |                |         |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig |                |         |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| torrt                        | mindre lämplig |                |         |