

**Garant****Stickblad Höger, HB9635, Spårvidd m (H13): 0,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 273902 0,8    |
| GTIN         | 4045197929044 |
| Artikelklass | 21J           |

**Teknisk beskrivning**

|                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| $t_{\max}$                           | 1,2 mm                              |
| Spårvidd m (H13)                     | 0,8 mm                              |
| för låsring DIN 471/472 ringtjocklek | 0,7 mm                              |
| Skärbredd w                          | 0,85 mm                             |
| Tilldelning huggning/skrubb          | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial                         | VHM                                 |
| hörnradie R                          | 0,05 mm                             |
| Vändskärstilldelning                 | höger                               |
| Sort                                 | HB9635                              |
| Spår enligt norm                     | DIN 471                             |
| Spår enligt norm                     | DIN 472                             |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Antal byten/skär                        | 3                           |
| Primäranvändning                        | P                           |
| Sekundär användning                     | M                           |
| Skärförhållande                         | kontinuerligt               |
| Skärhastighet $v_c$ primär användning   | 110 - 170 mm/min            |
| Skärhastighet $v_c$ sekundär användning | 90 - 140 mm/min             |
| Produktslag                             | Vändskär för sticksvarvning |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 140 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 140 m/min | M       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 170 m/min | K       |
| kontinuerligt                 | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |