

**Garant****Delprofilskår 55° invändigt höger, HB7010, Antal gängor/tum: 48-8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 270842 48-8   |
| GTIN         | 4045197929518 |
| Artikelklass | 21J           |

**Teknisk beskrivning**

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Antal gängor/tum           | 48-8      |
| Skärmaterial               | VHM       |
| Användning                 | Höger     |
| Användning inomhus/utomhus | invändig  |
| Vändskärsplattprofil       | Delprofil |
| Sort                       | HB7010    |
| Gängtyp                    | BSW       |
| Gängtyp                    | BSP       |
| Gängtyp                    | BSW-LH    |
| Gängtyp                    | BSP-LH    |
| Gängtyp                    | G         |
| Gängtyp                    | G-LH      |

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Flankvinkel        | 55 grad                   |
| Tjocklek           | 3,6 mm                    |
| Vändskärsstorlek L | 16 mm                     |
| Produktslag        | Vändskär för gängsvärning |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 250 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 100 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 130 m/min      | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 150 m/min      | N       |
| kontinuerligt                 | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |