

**Garant****HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202305 5,5
GTIN	4045197931467
Artikelklass	11X

## Beskrivning

### Utförande:

Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

### OBS!:

**Efterföljare till produkt nr 202210.**

## Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaftform	HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd $L_c$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skär-Ø $D_c$	5,5 mm
totallängd $L$	54 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	17 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,3 mm

Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig