

**Garant****HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202265 6,75
GTIN	4045197930446
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:**Skaft liknande **DIN 6535 HB**.**Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

## Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	55 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Skärlängd $L_c$	10 mm
Skär-Ø $D_c$	6,75 mm
Skaftform	HB
Spiralvinkel	45 grad
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerans nom.-Ø	e8

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

