

**Garant****HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202305 5,75
GTIN	4045197931474
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 202210.**

## Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter $D_1$	5,55 mm
Skärlängd $L_c$	10 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	5,75 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	54 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skaftform	HB

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	17 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig