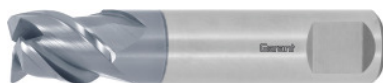


Garant**HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm**

Beställningsdata

Ordernummer	202265 8,7
GTIN	4045197930484
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:Skaft liknande **DIN 6535 HB**.**Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Skär-Ø D_c	8,7 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	55 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaftform	HB
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

