

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 17,25mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116340 17,25  |
| GTIN         | 4045197030351 |
| Artikelklass | 11C           |

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

**Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.**

Eggdelen  $\leq \varnothing 26,5$  mm slipad från helt ämne,  $> \varnothing 26,5$  mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till  $\varnothing 40$  mm.

Med urspetsning form A

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Spännspårlängd $L_c$                       | 130 mm   |
| Antal skär Z                               | 2        |
| Nominell $\varnothing D_c$                 | 17,25 mm |
| Matning f i stål $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Tolerans nom.- $\varnothing$               | h8       |
| totallängd L                               | 228 mm   |
| morsekona MK storlek                       | 2        |
| Norm                                       | DIN 345  |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$      | 104,1 mm |

|              |            |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel  | 118 grad   |
| Skaft        | Morsekona  |
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |