

Garant
GARANT Diabolo HM-radiekopierfräs, TiAlN, Ø Dc × L1: 2X35mm

Beställningsdata

Ordernummer	207373 2X35
GTIN	4045197936813
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:
GARANT Diabolo:

Speciell geometri, beläggning och hårdmetall **avsedd för hårdbearbetning i högkapacitetsområdet**. Även lämplig för **bearbetning av elektrolytkoppar**.

Avsättningsvinkel $\alpha = 16^\circ$.

Toleranser:

- **Skärradie: Radiekontur = 0 / -0,005 mm.**
- **Förborrningsdiameter: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering användas!

Värden för:

kopiering: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Vid beräkning av matningshastigheten vf bör du använda det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet! T.ex: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivning

Matning f_z för kopierfräsning i stål < 65 HRC	0,02 mm
Korrigeringsfaktor $a_{p, \text{korr}}$	0,08
Spiralvinkel	30 grad
Skärlängd L_c	1,6 mm
Skär-Ø D_c	2 mm
Friställningsdiameter D_1	1,94 mm
Skärradie R_1	1 mm

totallängd L	80 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	35 mm
Tandantal Z	2
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	120 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	100 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	72 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	55 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	45 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
CuZn	lämplig	140 m/min	N
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		