

Garant**Kort borr HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 9,9mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113230 9,9 |
| GTIN | 4045197006042 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt robust och stabilt genom förstärkt kärna.
Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 9,9 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 43 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 9,9 mm |
| totallängd L | 89 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 28,2 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |

| | |
|--------------|------------|
| Beläggning | TiN |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 31 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 6 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 31 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 100 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |