

**Garant****Cirkelsågblad, TiAlN, Ø×tjocklek: 50X2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 179915 50X2   |
| GTIN         | 4045197938053 |
| Artikelklass | 17C           |

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT VHM-cirkelsågblad** med extra smal skärbredd för att minimera materialförlusterna. Skärhastigheten kan **ökas med en faktor 3 till 4** jämfört med HSS-sågblad. Förstärkt botten för att markant öka verktygets stabilitet. För jämn spånbottnyta.

**OBS!:**

De toleranser för sågbladdiametern som tillåts enligt DIN 1837/1838 underskrids avsevärt, i vissa fall med upp till 50%. tandningsform BW.

**Teknisk beskrivning**

|  |         |
|--|---------|
| Nav-Ø  | 24 mm   |
| Kragtjocklek E                               | 2,4 mm  |
| Tjocklek                                     | 2 mm    |
| Ø  | 50 mm   |
| Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm |
| hål-Ø  | 8 mm    |

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| maximalt inskärsdjup $a_{e\ max}$ | 11 mm         |
| Tandantal Z                       | 28            |
| passande adapter                  | 179907 40; 50 |
| Medbringarhål diameter            | 4,4 mm        |
| Medbringarhål antal               | 3             |
| Medbringarhål delcirkel           | 17,5 mm       |
| Beläggning                        | TiAlN         |
| Skärmaterial                      | VHM           |
| Invändig                          | nej           |
| Produktslag                       | Cirkelsågblad |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 800 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 400 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 85 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 70 m/min  | M       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Uni                           | mindre lämplig |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| Luft                          | mindre lämplig |           |         |