

Garant**Cirkelsågblad, TiAlN, Ø×tjocklek: 100X2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	179915 100X2
GTIN	4045197938084
Artikelklass	17C

Beskrivning**Utförande:**

GARANT VHM-cirkelsågblad med extra smal skärbredd för att minimera materialförlusterna. Skärhastigheten kan **ökas med en faktor 3 till 4** jämfört med HSS-sågblad. Förstärkt botten för att markant öka verktygets stabilitet. För jämn spånbottnyta.

OBS!:

De toleranser för sågbladdiametern som tillåts enligt DIN 1837/1838 underskrids avsevärt, i vissa fall med upp till 50%. tandningsform BW.

Teknisk beskrivning

hål-Ø	22 mm
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø	100 mm
Tjocklek	2 mm
Kragtjocklek E	2,4 mm
Nav-Ø	38 mm

maximalt inskärsdjup $a_{e\ max}$	28 mm
Tandantal Z	42
passande adapter	179902 125
Medbringarhål antal	5
Medbringarhål delcirkel	31,5 mm
Medbringarhål diameter	4,4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	800 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	200 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		