

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 25,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116340 25,5   |
| GTIN         | 4045197030658 |
| Artikelklass | 11C           |

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

**Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.**

Eggdelen  $\leq \varnothing 26,5$  mm slipad från helt ämne,  $> \varnothing 26,5$  mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till  $\varnothing 40$  mm.

Med urspetsning form A

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Spännspårlängd $L_c$                         | 165 mm    |
| Matning $f$ i stål $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/v |
| Nominell $\varnothing D_c$                   | 25,5 mm   |
| Antal skär $Z$                               | 2         |
| Tolerans nom.- $\varnothing$                 | h8        |
| totallängd $L$                               | 286 mm    |
| morsekona MK storlek                         | 3         |
| Norm   | DIN 345   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$        | 126,8 mm  |

|              |            |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel  | 118 grad   |
| Skaft        | Morsekona  |
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |