

Garant**Hörnfräshuvud PickPocket, HB730, Ø D h10: 11,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210050 11,7
GTIN	4045197941145
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**Riktvärden för användning för $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.**Teknisk beskrivning**

huvudets längd l	16 mm
skär-Ø D	11,7 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skärlängd L_2	9 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hållarstorlek	12 mm
Hörnavrundning r_v	0,32
totallängd L	30,1 mm
Antal skär Z	3
Serie	GARANT Master Steel
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärdelning	Oregelbunden
Spiralvinkel	38 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning mm
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig