

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202389 2
GTIN	4045197942029
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****För grov- och finbearbetning.**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter.

Högre beständighet mot oxidation och **ökad värmehärdighet.**

Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	15 mm
Tandantal Z	3
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D_1	1,92 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	57 mm
Hörfasbredd vid 45°	0,05 mm
Skär-Ø D_c	2 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaftdiameter D_s	6 mm
Skärlängd L_c	5 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig