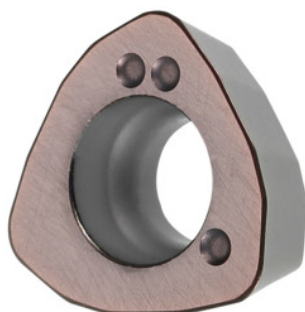


Garant**XDMW090416ZDSR, HB4715, Typ: HART**

Beställningsdata

Ordernummer	212877 HART
GTIN	4045197943132
Artikelklass	21A

Beskrivning

OBS!:Riktvärden för användning för $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Teknisk beskrivning

Matning f_z per tand	0,8 mm
Typ	HÅRD
Hörnradie	1,6 mm
Vändskärstjocklek S	4.76 mm
ISO-kod vändskär	XDMW090416ZDSR
Sort	HB4715
Skärmaterial	VHM
Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$	0,7 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	1,5 mm

Programmeringsradie vid $a_{p\max}$	3 mm
Antal byten/skär	3
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 50 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	80 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
GG(G)	mindre lämplig	200 m/min	K
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		