

Garant**XDMT120516ZDSR, HB4130, Typ: INOX**

Beställningsdata

Ordernummer	212893 INOX
GTIN	4045197943200
Artikelklass	21A

Beskrivning

OBS!:Riktvärden för användning för $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Teknisk beskrivning

Matning f_z per tand	1,2 mm
Typ	INOX
Hörnradie	1,6 mm
Vändskärstjocklek S	5.56 mm
ISO-kod vändskär	XDMT120516ZDSR
Sort	HB4130
Skärmaterial	VHM
Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$	1,2 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	2 mm

Programmeringsradie vid $a_{p,max}$	3 mm
Antal byten/skär	3
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		