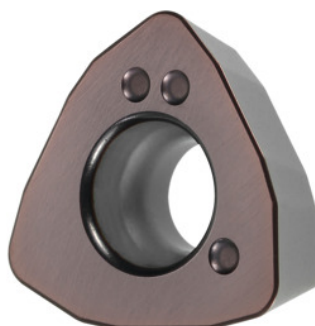


**Garant****XDMW120516ZDSR, HB4715, Typ: HART****Beställningsdata**

Ordernummer	212891 HART
GTIN	4045197943194
Artikelklass	21A

**Beskrivning****OBS!:**

Riktvärden för användning för  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ per tand	0,9 mm
Typ	HÅRD
Hörnradie	1,6 mm
Vändskärstjocklek S	5.56 mm
ISO-kod vändskär	XDMW120516ZDSR
Sort	HB4715
Skärmaterial	VHM
Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$	0,8 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	2 mm

Programmeringsradie vid $a_{p\max}$	3 mm
Antal byten/skär	3
Produktslag	Vändskär för fräsning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 50 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	80 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
GG(G)	mindre lämplig	200 m/min	K
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		